

X63 シリーズ用 モーションチェンジャー



製品記号の読み方

MMC 010

モーションチェンジャー



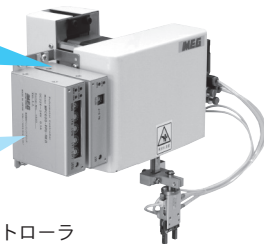
※ PPU X63に取り付けるブラケットを用意しています
 PPU 側面取付: PPU-MCB2
 PPU 上部取付: PPU-MCB2U

多品種ワークに便利

ワークの高さに合わせPPU の動作変更が簡単に出来ます。

モーション
チェンジャー
MMC010

モーション
コントローラ
MPC020

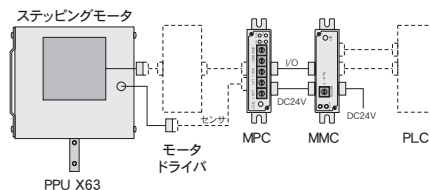


MEG モーションコントローラ [MPC020-PPU] で設定したスピード及び左右停止高さを 16 種類記憶することができ、PLC 等上位からの動作選択で運転することができます。設定はスイッチのみでおこなえるので、煩わしいパソコン作業などは不要です。

仕様

型式	MMC 010
適用コントローラ	MPC020-PPU-α
電源	DC22V~24V 0.1A
制御数	「MPC020」コントローラ 1 台
制御方法	モーションNo指定 4ビット入力
設定数	16 種 ロータリスイッチにてモーション設定
選択指定	16 種 上位コントローラより 4ビット指定
表示 (LED)	電源入力、BUSY 出力
使用温度	5~50℃
外形寸法	W23×H100×D69
本体質量	88 g

制御構成 (概要)

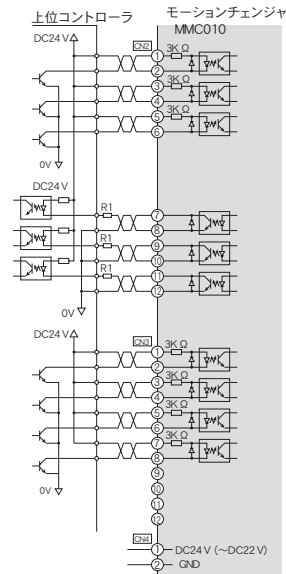
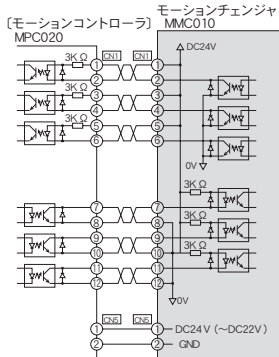


※チャックの開閉制御は PLC (上位) でおこなってください。

※ ー はお客様でご用意ください。

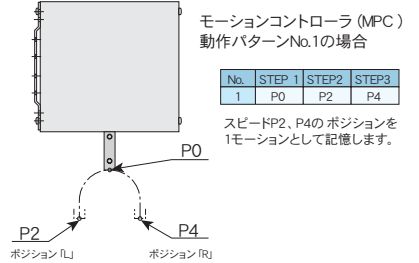


■ 入出力回路



- ※ CN1・CN5 用ケーブルは付属します。
※ CN2・CN3 用中継ケーブルはお客様でご用意ください。
オリエンタルモーター株式会社
・LCS04SD5
・CC02D005-2

■ 設定手順



- 動作パターンをモーションコントローラ (MPC) 内蔵スイッチで選択します。
※動作パターンはここで選択した固定となります。
- 電源を入れ、MPC の「TEST」SW を長押しし PPU を原点復帰させます。



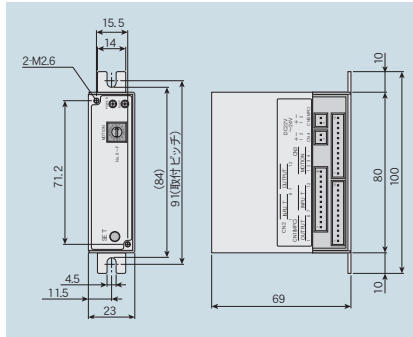
- MPC でスピードとポジション (L・R) を指定します。
- モーションチェンジャーの選択スイッチを、記憶させる No. に合わせます。



- モーションチェンジャーの「SET」スイッチを押します。
- モーションチェンジャーの「BUSY」LED 点灯。登録完了で消灯します。

- ※ プログラムの記憶は全て、MPC 側に保存されますので、交換される際はご注意ください。
※ 設定手順①の MPC 動作パターンを上位信号で変更することはできません。
※ MPC と必ずセットでご利用ください。MMC 単体での PPU 制御はできません。
※ 動作、データ確認手順はホームページをご覧ください。

■ 寸法図



機種選定	
アンダキャリ	フロントヘッド
θ軸付き	θ軸付
旋回7タッチメント	ストローク増幅
モーションコントローラ	
注意事項	
80×20(mm)	
100×30(mm)	
100×50(mm)	
160×35(mm)	
160×50(mm)	
注意事項	
機器構成	
メカコントローラ	
旋回7タッチメント	
フレキシブル	
共通注意事項	

PPU
ビック&ブレス

MEPAC
チャック

PIU
ビックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS-U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジション
スロー

TOU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

PDS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス