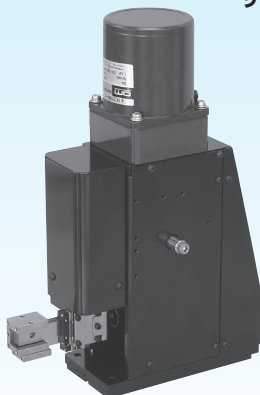


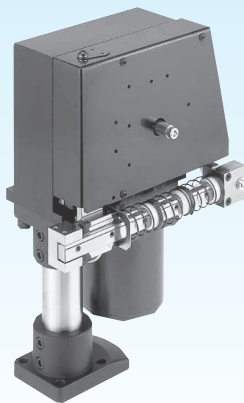
ストローク: 80×20 (mm)

機種選定
アングキャリ
フロントヘッド
θ軸付き
旋回アタッチメント
ストローク増幅
モーション
コントローラ
注意事項
80×20(mm)
100×30(mm)
100×50(mm)
160×35(mm)
160×50(mm)
注意事項
機器構成
メカコントローラ
旋回アタッチメント
フレキシブル
共通注意事項

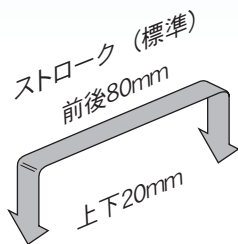
サイドキャリ(レフト): X6072AL



センタキャリ: X6092A



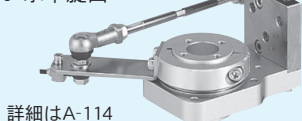
サイドヘッド: X6092B



モデルNo.	キャリ方式	サイドキャリ		サイドヘッド	ページ
		センタキャリ	レフト	ライト	
X6092A	●				A-52
X6092B				●	A-56
X6072AL			●		A-58
X6072AR				●	A-58

※X6092Aは外部入力オプションを用意しています。
詳細はお問い合わせください。

旋回アタッチメント 90° 水平旋回



■ コンパクト

アームはリニアガイドを採用し、高剛性でありながら省スペースを追求したコンパクトタイプです。

■ 板カム駆動機構

加速度のスムーズな変化により高速時の躍動を防止し、微妙なタイミングによる無駄のない動きを実現します。動作やタイミング変更はカムオーダー製作で可能です。

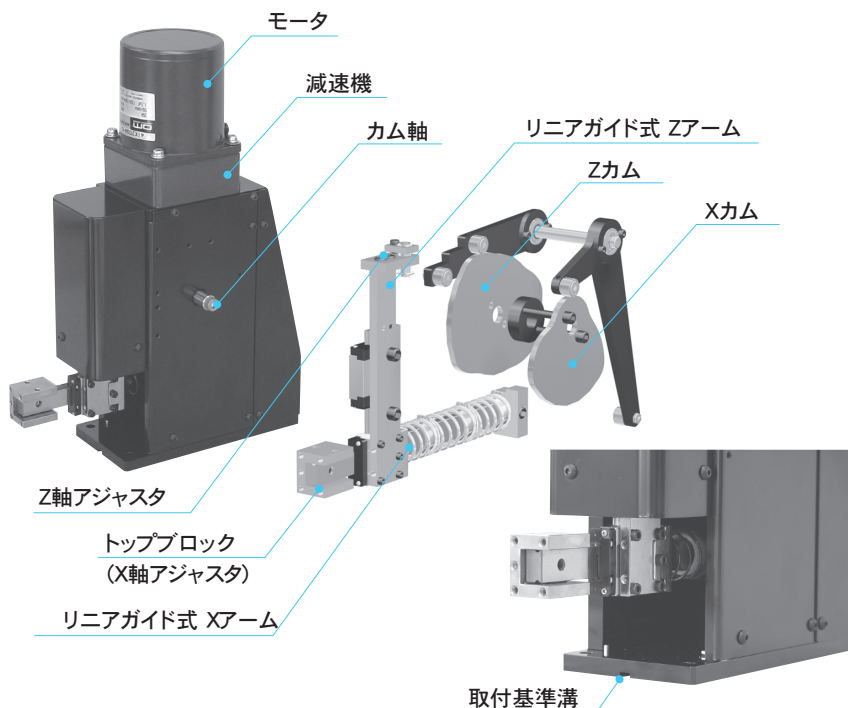
■ 低価格

徹底したコストダウンにより低価格を実現。
優れたコストパフォーマンスを実現します。

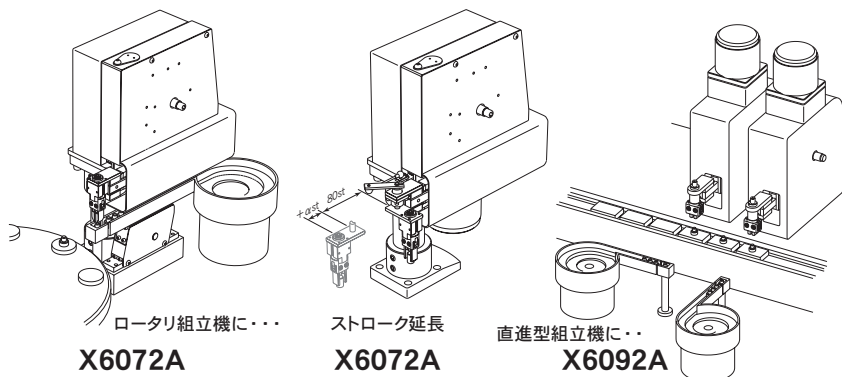
■ 便利に使える

トップブロックにワークピース姿勢変換などの様々なアタッチメントが取り付けられる特徴を備えたアーム構造です。取付穴を標準で用意しました。
モータは25Wサイズを標準化。電子/電磁ブレーキ付きやインバータ制御の特注品もお求め安くなりました。
取付部にキー溝を追加。取り付けの基準にすることで再現性が向上します。(X6092A、X6092B)

■ 機構説明 (X6092A)



■ アプリケーション



パルス制御式	機種選定
	アンダキャリ
	フロントヘッド
	θ軸付き
	旋回7タッチメント ストローク増幅 モーション コントローラ
カム式	注意事項
	80×20(mm)
	100×30(mm)
	100×50(mm)
	160×35(mm)
	160×50(mm)
	注意事項
	機器構成
	メカコントローラ
	旋回7タッチメント
	フレキシブル
	共通注意事項

PPU
ビック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ビックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS・U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TDU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

POS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

X6072A ストローク : 80 × 20 (mm)



- 高速性向上
最速サイクルタイムを1.0秒⇒0.8秒に高速化しました。
- 旋回アタッチメント
ワークの90° 水平旋回が供給中に出来ます。
※詳細はA-114
- カム駆動方式だから高速安定モーションを実現しています。

仕 様

モデルNo.	X6072A
ストローク (最大)	前後80mm 上下20mm
位置繰り返し精度	±0.015mm
標準モータ	インダクション100V/200V 25W単相
付属センサ	原点フォトマイクロセンサ
本体質量	9.8kg
標準塗装色	黒 (マンセル N1 相当)
使用周囲温度	5~50℃
使用周囲湿度	85%以下 (結露なきこと)
潤滑油	コスモグリース、ダイナマックス EP No.1

製品記号の読み方

X6072A **L** - **LD** - **200** - **60** - **1.0** - (参照NO.)

PPU モデルNo.

記号	キャリ方向
L	レフト
R	ライト

※ L: ユニット後方から見て左側をアームが移動
※ R: ユニット後方から見て右側をアームが移動

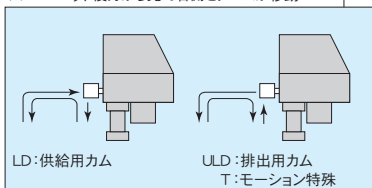
記号	使用電圧
100	100V単相
200	200V単相
0.2	200V三相

記号	周波数
50	50Hz
60	60Hz

(注1)

サイクルタイム	50Hz	60Hz
0.8	○	○
1.0	○	○
1.2	○	○
1.4	○	
1.6		○
1.9	○	○
2.3	○	○
2.7	○	

(sec)



ホームページのお問い合わせフォームに技術サポートシートがありますのでご活用ください。

参照 No. は当社発行の仕様書番号です。ご注文時の No. もお知らせください。

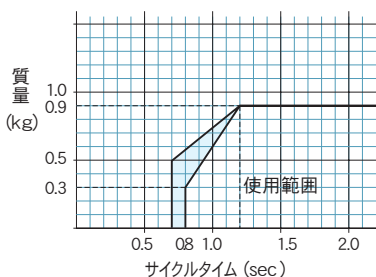
選定・取付・使用に関する注意事項及び機器構成については A-104~をお読みください。

注 1) 表は標準モータと減速機での値です。○印以外の値にはオプションのインバータで対応可能です。



■ サイクルタイムと可搬質量(チャック質量を含む)

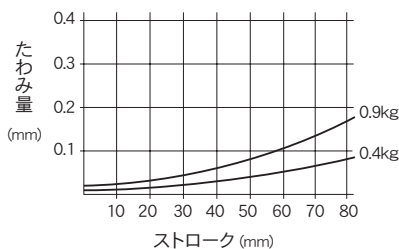
質量オーバーでの使用はトラブルの原因となりますのでご注意ください。



※ 〇は検討可能領域です。
詳細はお問い合わせください。
※ 停止にはオプションのブレーキが必要です。

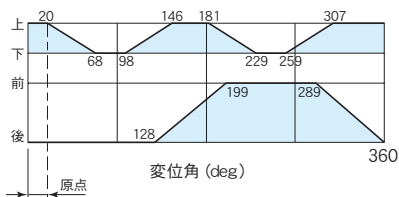
■ たわみ量 (参考値)

下図は 0.9kg と 0.4kg の負荷をヘッドに取り付けた時の下方向へのたわみ量です。

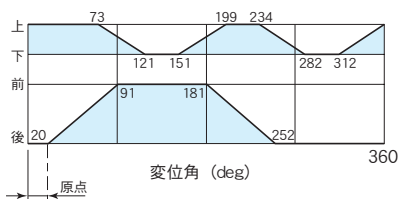


■ 動作タイミング

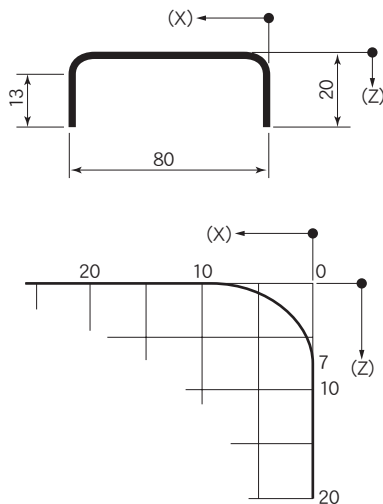
(1) 供給用カム (LD)



(2) 排出用カム (ULD)



■ オーバラップ量



機種選定	アンダキャリ
フロントヘッド	θ軸付き
回転7タッチメント	ストローク増幅
モーション	コントロール
注意事項	80×20(mm)
	100×30(mm)
	100×50(mm)
	160×35(mm)
	160×50(mm)
注意事項	機器構成
	メカコントローラ
	旋回7タッチメント
	フレキシブル
共通注意事項	

PPU
ビック&ブレス

MEPAC
チャック

PIU
ビックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS・U
ビックチェーンジャー

CPS
カムポジション
スロー

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

PDS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

X6072AL

機種選定

アングキャリ
フロントヘッド
θ軸付き
旋回アタッチメント
ストローク増幅
モーション
コントローラ

注意事項

80×20(mm)

100×30(mm)

100×50(mm)

160×35(mm)

160×50(mm)

注意事項

機器構成

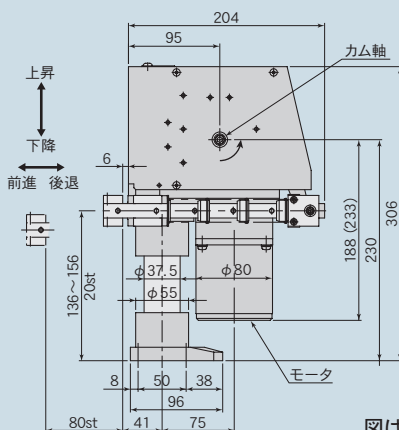
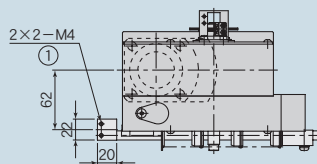
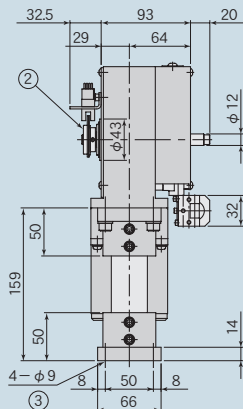
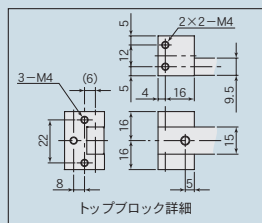
メカコントローラ

旋回アタッチメント

フレキシブル

共通注意事項

■ 寸法図 (レフトキャリ)

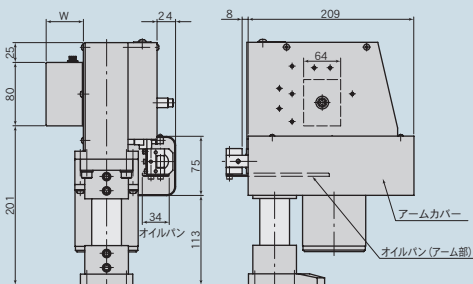


図は原点

- チャックや真空パッドなどのツールは、アーム先端のトッププレート①取付穴 (寸法図) を利用して固定します。
 - トップブロックの位置は、調整機構により上下前後±2mmの範囲で調整できます。
 - 原点検出はカム軸に取り付けられたメカコントローラ②によりおこないます。(詳細A-112)
 - 本体は③の取付穴を利用して固定します。
 - Z軸にアタッチメントを取り付ける場合は、Z軸の2-M4タップを利用します。(詳細A-104)
 - 電磁ブレーキ付きモータの場合は、スタンドポールが50mm延長になります。
- ※ () 寸法は電磁ブレーキ付モータの場合です。

■ 各種オプション付 寸法図 (レフトキャリ)

メカコントローラカバー ドグ取付数	W
1~3	47
4~6	75



- ワークを90° 水平旋回させる。旋回アタッチメントはA-114ページ

