

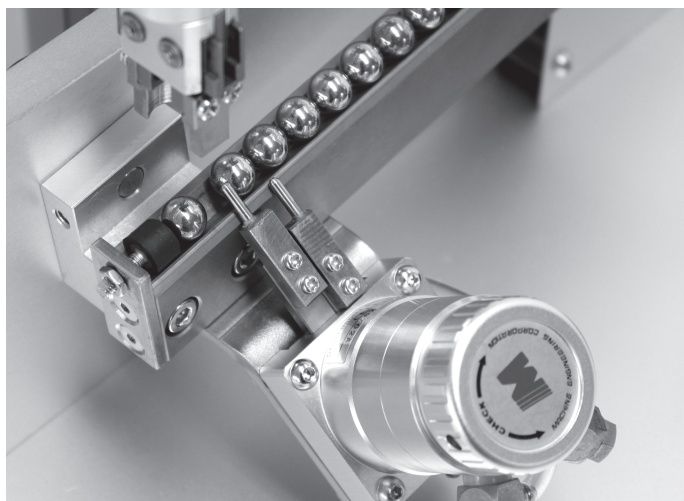
ESCAPEMENT

(エスケープメント)

エスケープメントを使えば、連続的に流れてくるワークピースの分離が簡単にできます。

部品や製品を正しく分離する・正しい姿勢にすることは、次の正しく掴む・運ぶ・組み付ける動作の質を高める基本です。高い保持力を備え、横方向からの荷重に耐える機能を主眼に開発した堅牢設計。

高度な確実性を要求される FA 要素に欠かせない信頼性の高いコンポーネントです。



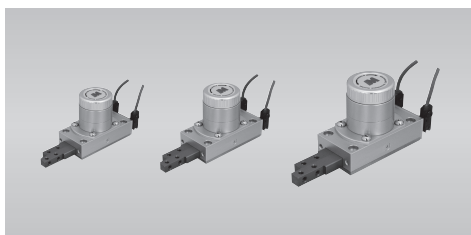
『自動組立は、正しく分離することから始まる』・・・ワークピースを分離する工程は、そのほかの自動組立作業とは異なり、積極的な作業工程とは見えにくいだけにとかくおろそかにされやすい要素ですが、FAの基本はここにあるということは、よく知られている事実でもあります。この『正確な分離』が、システム全体の『信頼性』を生み出す基盤となるのです。従来、多くのFAで、2つのシリンダを用いたり、リンクを活用したりして『分離作業』をおこなっています。例に接

しますが、そうした方法は、信頼性が高いとは言いがたいだけでなく、FAの設計・構築のうえでも極めて効率が悪いとみなされありません。より確実な『分離』を、より手軽に実現する・・・この考え方によりFAの基本的ユニットとして開発したのがMEGの《ESCAPEMENT》です。

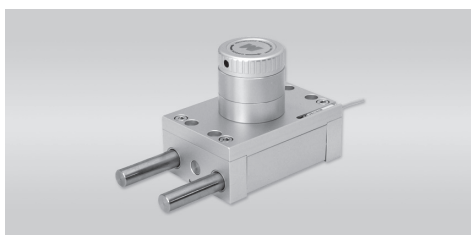
自動組立システムやコンポーネントの設計製作に役立つESCAPEMENTを是非ともお使いください。



マイクロ



スタンダード



高剛性

Escapement

index	Page
機種選定	D-3
マイクロ	D-4
スタンダード	D-8
高剛性	D-11
センサ	D-14
注意事項	D-15

機種選定
マイクロ
スタンダード
高剛性
センサ
注意事項

PPU
ピック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS・U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

PDS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)

機種選定

マイクロ

スタンダード

高剛性

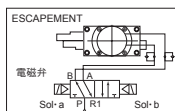
センサ

注意事項

1個のロータリアクチュエータで、2本のフィンガを作動する。
シンプルなメカニカル構造が大きな保持性能を生みました。

■ 基本動作

MEG《ESCAPEMENT》はこのような動作をおこないます。2と4の動作で、2本のスライダが最前進位置で平行に並んで一時停止するのが特長。ワークピースの流れを確実に止めて分離します。



順序	説明	動作	Sol-a通電	Sol-b通電
1	スタートポジション。 フィンガ1が前進して、 ワークピースは 停止している。		○	×
2	フィンガ2、前進。 ワークピースAの受け 入れ態勢をとる。		×	○
3	フィンガ1、後退。 ワークピースAを受け 入れる。		×	○
4	フィンガ1、前進。 ワークピースB以降を 停止させる。		○	×
5	フィンガ2、後退。 スタートポジションに 戻り、ワークピースA が分離される。		○	×

注) スライダBが前進端、スライダAが後退端からの動作を例にとり説明しています。ワークピースの流れた方向が逆になる場合はスライダAが前進端、スライダBが後退端からのスタートになります。

● 機構説明はホームページをご覧ください。

機種選定

■ 機種一覧

シリーズ	モデルNo.	ストローク	駆動		最高頻度	質量	センサ	手動	ページ
		(mm)	エア	外部	(cpm)	(g)		ハンドル	
マイクロ	X9702A	5	○		180	106	-	○	D-4
	X9702B	5	○		180	106	○ (2ヶ)	○	
	X9702C	5		○	300	76	-	-	
スタンダード	X9703P	7	○		40	250	○ (2ヶ)	○	D-8
	X9704P	9	○		40	400	○ (2ヶ)	○	
	X9705P	14	○		40	650	○ (2ヶ)	○	
高剛性	X9706B	18	○		80	550	○ (2ヶ)	○	D-11

機種選定

マイクロ
スタンダード

高剛性
センサ
注意事項

PPU
ピック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS・U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

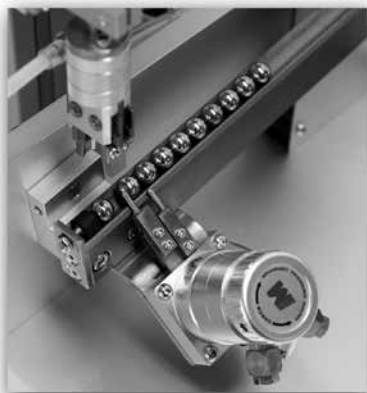
ALU
アライメント

POS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)

マイクロ X9702



超小型でも 5mm ストローク。

電子部品などの微小ワークから

小物ワークまで幅広く対応します。

超小型

**業界最小
サイズ**

当社調べ

こんなに小さくても
安定分離できます。

■ 連続して流れてくるワークの分離が簡単にできます

微細部品搬送工程の分離作業に便利な超小型のエスケープメントです。1 アクチュエータで2つのスライダを正確に分離動作させるので制御が簡単です。また、カムによる動作なので移動端でのショックがなく耐久性に優れています。各種省力化機械の企画にご利用ください。

■ 用途から選べる3タイプ



ベーシックモデル
X9702A

手動ハンドル付の
基本モデルです。



センサ付モデル
X9702B

後退端確認センサと
手動ハンドル付のモ
デルです。

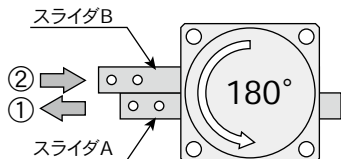


コネクトモデル
X9702C

外部入力モデルです。
モータ駆動でエアレス
環境に対応します。



■ 各スライダは独立動作



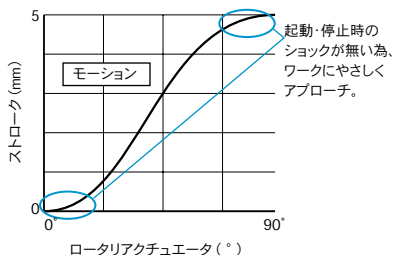
ロータリアクチュエータが180°回る間に

① スライダAが前進し停止

② スライダBが後退し停止

スライダは同時に動かないので確実に分離できます。

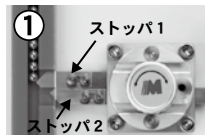
■ ショックレス動作



■ 手動ハンドル付で簡単調整

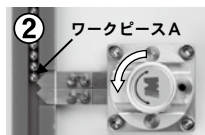


■ 1アクチュエータで簡単制御



スタートポジション。
ストップバ1が前進して、
ワークピースは
停止している。

電磁弁 a 作動



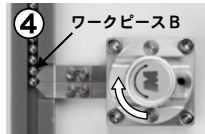
ストップバ2、前進。
ワークピースAの受け
入れ態勢をとる。

電磁弁 a 作動



ストップバ1、後退。
ワークピースAを受け
入れる。

電磁弁 a 作動



ストップバ1、前進。
ワークピースB以降を
停止させる。

電磁弁 b 作動

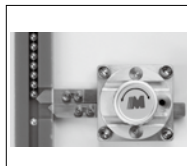


ストップバ2、後退。
スタートポジションに
戻り、ワークピースA
が分離される。

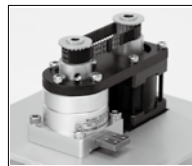
電磁弁 b 作動



■ アプリケーション



シュート上のワーク切り出し



コネクトモデルをステッピング
モータで駆動

ESCAPEMENT (エスケープメント)

X9702 マイクロ



- 小型サイズながら正確な分離モーションです。耐久性抜群で長期に亘り安定分離を行います。
- 2本のエアシリンダ構成より省スペース。装置の小型化に貢献します。
- 1つの電磁弁で制御できるので取り扱いがとでも簡単。
- コネクト（外部入力）タイプはモータ制御でエアレス環境でも便利に活躍します。
- スライド動作はショックレス。ワークにやさしくアプローチします。
- 手動ハンドル付のため、装置立上げ時の調整はもちろん、生産現場での位置調整やメンテナンスにも便利です。

■ バリエーション

モデルNo.	ストローク (mm)	駆 動		後端検出 センサ	手動 ハンドル
		エア	外部		
X9702A	5	○	—	—	○
X9702B	5	○	—	○	○
X9702C	5	—	○	—	—

製品記号の読み方

X9702B-SS-ZE135A

モデルNo.

記号	製品仕様	記号	付属センサ
A	ベーシックモデル	無記号	センサなし
B	センサ付モデル	S	センサ1ケ
C	コネクトモデル	SS	センサ2ケ

センサ仕様

※型式は下記表よりお選びください。

配線方式	ケーブル 取出方向	ケーブル長さ	
		1m	3m
2線式	軸方向	ZE135A	ZE135B
3線式	軸方向	ZE155A	ZE155B

※ センサ詳細はD-14



■ 基本仕様

製品記号	X9702A	X9702B	X9702C
動作方式	エア		外部入力 (注1,2)
ストローク	5mm ±0.2mm		
エア圧	0.3~0.5MPa		—
必要トルク	—		0.1N・m
最高頻度	180CPM (注3)		300CPM (注3)
周囲温度	5~50℃		
給油	無給油		
本体質量	106 g		76 g

- ※ 1. X9702C は入力軸の往復で使用します。
 ※ 2. X9702C は入力軸 180° 以内で使用してください。
 内部のメカエンドで使用すると早期破損の原因になります。
 ※ 3. 連続運転でスライダが停止しない状態に速度を調整した場合。

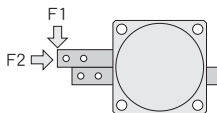
■ 発生推力

エア圧 (MPa)	発生推力 (N)
0.3	3
0.4	4.5
0.5	6

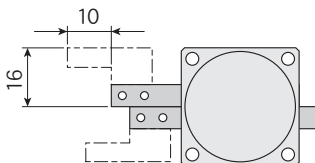
※スライダ前後方向の荷重になります。

■ 許容荷重

記号	許容荷重 (N)
F1	2
F2	1

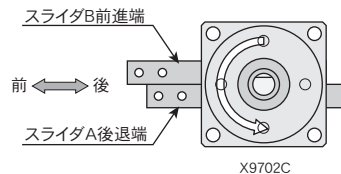
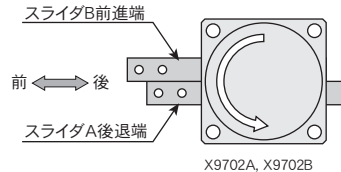


■ 最大オーバハング量

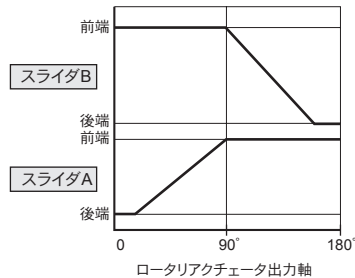


※高さ方向はスライダ板厚中心から± 5mm

■ スライダ動作タイミング図



タイミング図



- X9702Cは軸Dカット位置から矢印方向に回すとスライダAが前進し、後にスライダBが後退します。
- タイミング図に示す通り入力軸が90°回転するとスライダAが前進し、A・Bともに前進停留になり、さらに90°回転するとスライダBが後退します。

機種選定

マイクロ

スタンダード

高剛性

センサ

注意事項

PPU
ピック&プレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS-U
ピッチチェーンジャ-

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

POS
オスゾ-

INDEX
薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)

X9702

機種選定

マイクロ

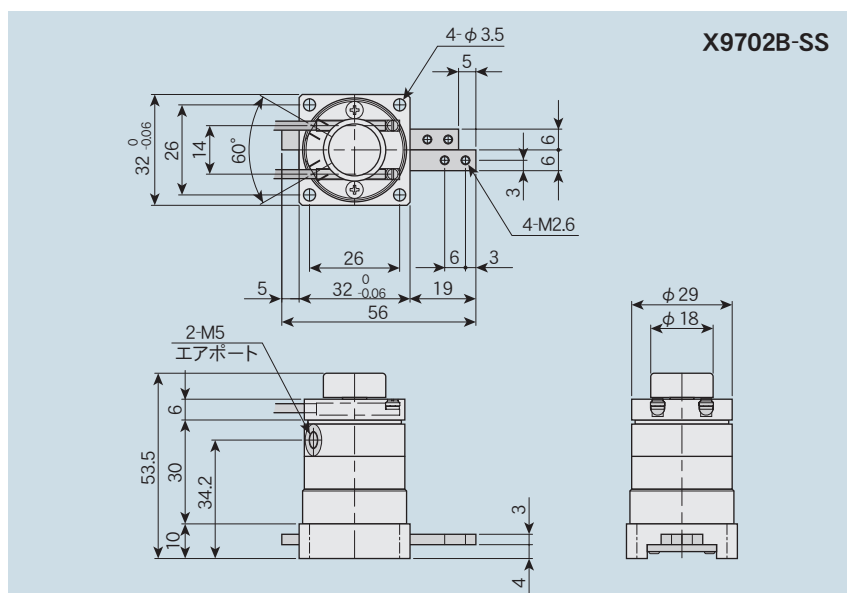
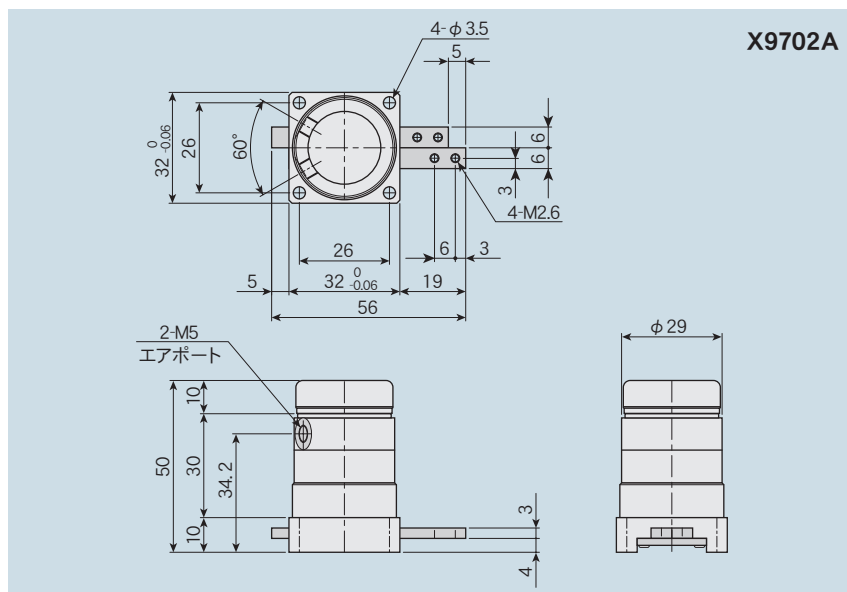
スタンダード

高剛性

センサ

注意事項

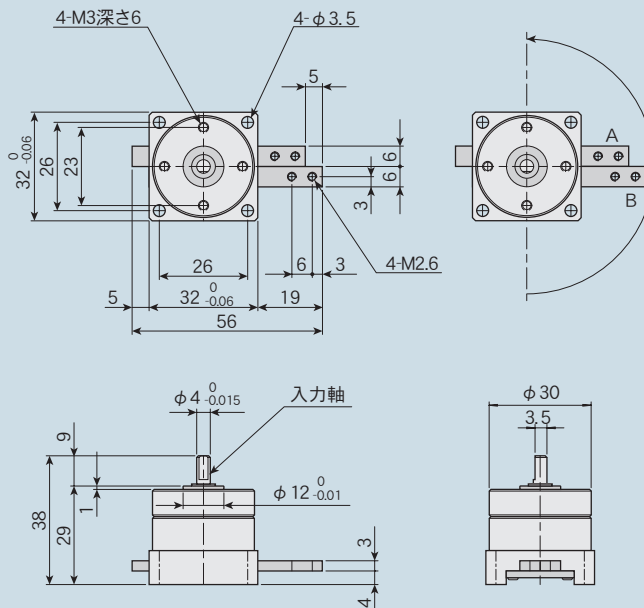
■ 寸法図





X9702C

図示の軸Dカット位置から矢印方向に 180° 回すと
スライダーAが前進して、後にBが後退します。



機種選定

マイクロ

スタンダード

高剛性

センサ

注意事項

PPU
ピック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS・U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

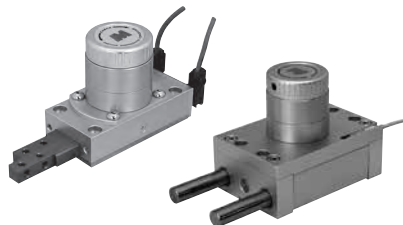
PDS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)

スタンダード・高剛性

1 個のロータリアクチュエータで、2 本のフィンガを作動する。
シンプルなメカニカル構造が大きな保持性能を生みました。



フィンガは、内部に組み込まれたローラとロック用カムによって駆動される摺動式ですから、シリンダの直接使用やリンク式に比べ、強いストッパ保持能力を得ることができるのが大きな特長です。

ワークピースの横荷重に強い摺動式フィンガ

絶えず横から押してくるワークを滞留するには、強いフィンガを備えた構造でなければなりません。耐久と確実を設計の基本にすえて考案したのが、この《ESCAPEMENT》です。ローラによってスライダを交互に前進・後退させ、ロック用カムによってそのスライダモーションのショックを吸収します。こうした摺動式構造ですから、ストッパ負荷能力はじつに強力です。

ワークピース側の反力に負けにくいロック機構

ロック用カム機構ですから、ワークピース側の反力に負ける心配のない堅牢な設計です。

すぐれたフィンガの動作

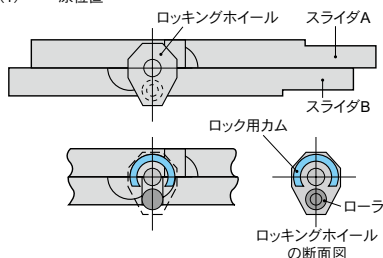
2 本のフィンガの出入りはそれぞれ独立したモーションで作動しますから、確実な「分離」をおこなえます。応答性が高く、タイミングのずれが起きる余地がないすぐれた機構です。しかも平行動作ですから、ツーリングが容易なのも見逃せない特長です。

使いやすさに工夫を凝らした設計

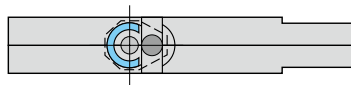
作動はコンパクトなロータリアクチュエータを採用したため、バルブ 1 個で可能となっています。小型で軽量。手軽に取り付けられ、しかもシステム全体のコンパクト化とコストダウンにも大いに貢献します。

- 動作確認用センサ付も用意されています。
センサは後退端を検出します。

(1)……原位置



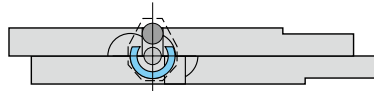
(2)……スライダBが前進。A、Bのスライダはロックされている状態。



(3)……回転とともにローラがスライダAを後退させる。スライダBはカムにより保持されている。

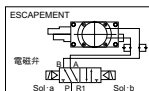


(4)……スライダAが後退。カムはスライダA、Bに噛み合っている。このカム機構により、スライダモーションのショックを吸収する。



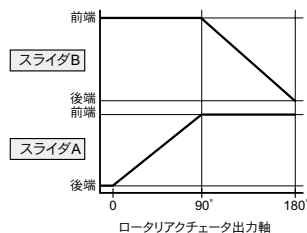
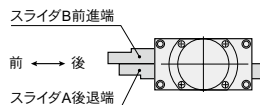
■ 基本動作

MEG《ESCAPEMENT》はこのような動作をおこないます。
2と4の動作で、2本のスライダが最前進位置で平行に並んで一時停止するのが特長。ワークピースの流れを確実に止めて分離します。



順序	説明	動作	Sol・a通電	Sol・b通電
1	スタートポジション。 フィンガ1が前進して、 ワークピースは 停止している。		○	×
2	フィンガ2、前進。 ワークピースAの受け 入れ態勢をとる。		×	○
3	フィンガ1、後退。 ワークピースAを受け 入れる。		×	○
4	フィンガ1、前進。 ワークピースB以降を 停止させる。		○	×
5	フィンガ2、後退。 スタートポジションに 戻り、ワークピースA が分離される。		○	×

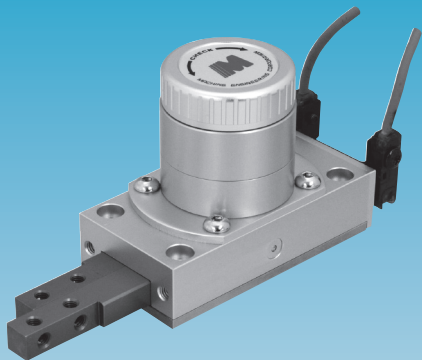
■ スライダ動作タイミング図



注) スライダ B が前進端、スライダ A が後退端からの動作を例にとり説明しています。

ワークピースの流れた方向が逆になる場合はスライダ A が前進端、スライダ B が後退端からのスタートになります。

X97□□P スタンダード



- 



X97□□P-SS

X 9 7 0 3 P - S S

ストローク
03 : 7mm
04 : 9mm
05 : 14mm

無記号：センサなし
S：センサ1ヶ付
SS：センサ2ヶ付

耐屈曲ケーブル
センサ取付仕様

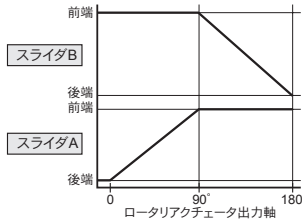
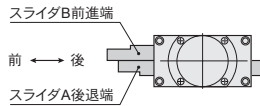
モデルNo.	ストローク (mm)			オプション
	7	9	14	後選検出センサ
X9703P	●			●
X9704P		●		●
X9705P			●	●

型式	GX-F8A-R
名称	アンプ内蔵角型近接センサ
電圧電圧	12~24V DC +10%/ -15% (リップルP-P10%以下)
出力	NPNトランジスタ・オープンコレクタ ・最大流入電流：100mA ・印加電圧：30V DC以下（出力・0V間） ・残留電圧：1V以下（流入電流100mAにて） 0.4V以下（流入電流16mAにて）
表示灯	橙色LED（出力ON時点灯）
ケーブル	0.15mm ² 3芯キャブタイヤケーブル 外径φ3×長さ1m
メーカー	パナソニック



耐屈曲ケーブル付センサ取付モデル

■ スライド動作タイミング図



■ 基本仕様

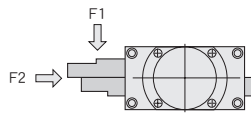
作動方法	復動型ロータリアクチュエータ
使用流体	清浄空気 (ろ過済み圧縮空気)
使用圧力	0.3~0.5MPa
周囲温度	5~50℃
給油	無給油
ポートサイズ	M5×0.8
最高使用頻度	40 サイクル/分 (連続運転でスライドが停止しない状態に速度を調整した場合)

■ 質量

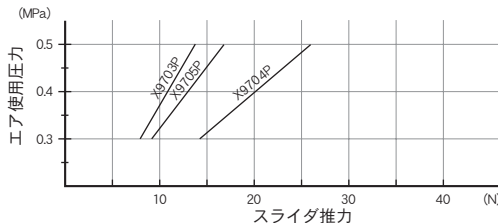
モデルNo.	質量 (g)
X9703P	250
X9703P-S	276
X9703P-SS	302
X9704P	400
X9704P-S	426
X9704P-SS	452
X9705P	650
X9705P-S	672
X9705P-SS	702

■ 許容荷重 (目安値)

モデルNo.	許容荷重 (N)	
	F1 (横方向)	F2 (軸方向)
X9703P	4.9	4.9
X9704P	6.8	7.8
X9705P	8.8	4.9



■ 最低推力 (理論値)



※ スライド後退位置での推力を示しています。機構上スライド前進端では理論上、無限大の推力になります。

■ センサ部基本仕様

型 式		X9703P	X9704P	X9705P
付属品	センサ	GX-F8A-R (耐屈曲ケーブル)		
	取付金具	PSB-E03	PSB-E04	PSB-E05
質量	S (1ヶ)	21 g	21 g	22 g
	SS (2ヶ)	38 g	38 g	39 g

※センサ「CS101-A」仕様のエスケープメントには取り付けできません。

※GX-F8A-Rの 詳細はB-68をご覧ください。



PSB-E03□

機種選定
マイクロ
スタンダード
高剛性
センサ
注意事項

PPU
ビック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ビックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS-U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

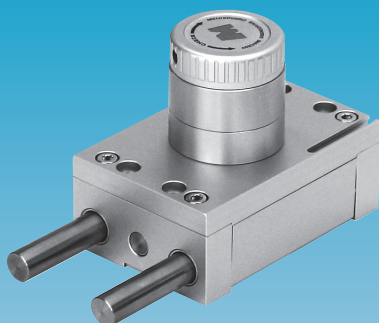
PDS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)



X9706B 高剛性



手動調整可能

ハンドル付で、エアや電気が切れていても手動で分離作業が可能です。位置確認やメンテナンスにとっても便利。

取付性充実

下側にはタップを設けてあり、上部からもキャップネジで取り付け可能。下側には位置決め穴があります。

爪取付性抜群

従来にない、スライダ丸型形状を採用。セットカラーでストッパを取り付ければ複雑なストップ製作がなくなります。

とても省エネ

小さなロータリアクチュエータなので、φ20の大きなシリンダを使う場合と空気消費量を比べて、たったの1/5。

小型で装置スッキリ

搬送ラインに取り付ける際に便利な小型構造です。

新タイプのセンサ

ロボットケーブル付の動作確認センサを追加。しかも保護回路内蔵で逆接によるスイッチの破損を未然に防ぎます。

機種選定

マイクロ

スタンダード

高剛性

センサ

注意事項

製品記号の読み方

X9706B - SS - ZE235A

モデルNo.

X9706B

記号	付属センサ
無記号	センサなし
S	センサ1ヶ
SS	センサ2ヶ

センサ仕様(後退端検出センサ)

※型式は下記表よりお選びください。



ケーブル ケーブル
直角方向 軸方向

配線方式	ケーブル 取出方向	ケーブル長さ	
		1m	3m
2線式	直角方向	ZE235A	ZE235B
	軸方向	ZE135A	ZE135B
3線式	直角方向	ZE255A	ZE255B
	軸方向	ZE155A	ZE155B

※センサ詳細D-14

PPU
ビック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ビックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS-U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

PQS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)

X9706B

機種選定
マイクロ
スタンダード
高剛性
センサ
注意事項

■ 基本仕様

作動方法	ロータリアクチュエータ
使用流体	清浄空気 (ろ過済み圧縮空気)
ストローク	18mm ±0.5mm
使用圧力	0.3~0.5MPa
周囲温度	5~50℃

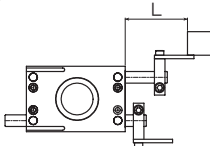
※センサの詳細は B-70

最高使用頻度	80CPM (連続運転でスライダが停止しない状態に速度を調整した場合)
ポートサイズ	M5×0.8
給油	無給油
本体質量	550g
使用グリス	コスモグリス、ダイナマックス

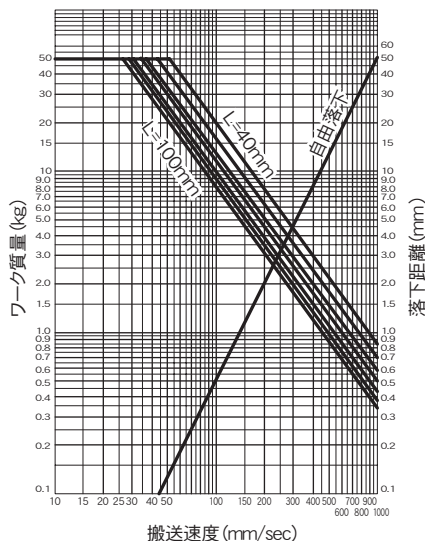
■ 許容荷重

選定手順 1 (衝撃荷重からの選定)

- 水平搬送の場合、ワーク速度とワークの総質量を下グラフで結び、斜め線 (L=**) の下側であれば使用可能です。
 - 垂直落下の場合、「落下距離」から左へ線を引き自由落下のラインと重なる所で上下に線を引きます。ワーク質量の横線を結び、斜め線 (L=**) の下側であれば使用可能です。
- ※ グラフの L=40 ~ L100 のラインの間隔は 10mm とびです。



衝撃荷重グラフ



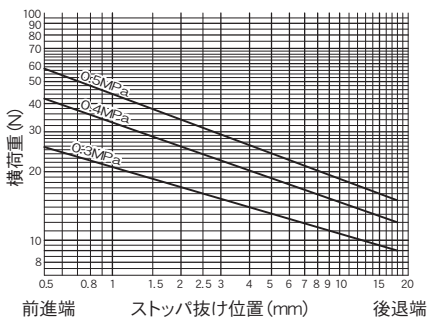
選定手順 2 (横荷重からの選定)

1. 次の計算で横荷重を求めてください。

- 水平搬送の場合
ワーク総質量 × ベルト摩擦係数 × ストップ部摩擦係数 × 安全係数 (5)
- 垂直落下の場合
ワーク総質量 × ストップ部摩擦係数 × 安全係数 (5)

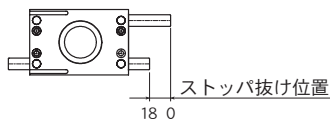
※ ストップ部摩擦係数とは、エスケープメントのストップ部品とワーク接触部を示します。[参考値 (ドライ状態) : 鉄・鉄 : 0.2、POM・鉄 : 0.25、POM・POM : 0.3]

2. 下グラフで、求めた横荷重を横に引き、ワークからストップが抜ける位置で縦線を引き、交わるところが斜め線の下側であれば使用可能です。



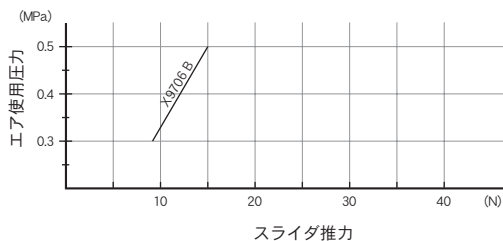
選定上のヒント

ストップ部の摩擦係数により、受けられる荷重は大きく変わります。ローラー付ストップで摩擦係数を軽減させることができます。



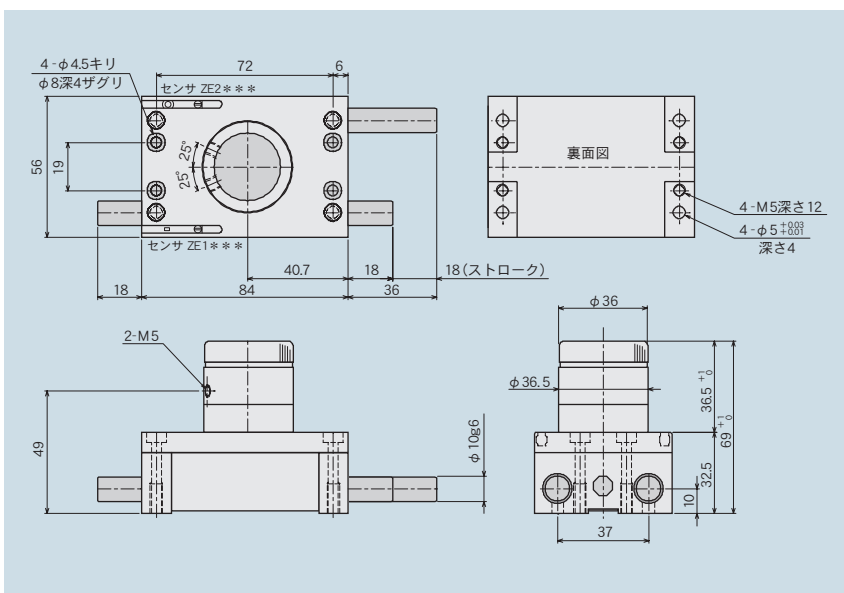


■ 最低推力 (理論値)



※ スライダ後退位置での推力を示しています。機構上スライダ前進端では理論上、無限大の推力になります。

■ 寸法図



機種選定

マイクロ

スタンダード

高剛性

センサ

注意事項

PPU
ピック&プレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS-U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

PDS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)

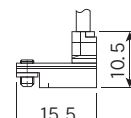
動作確認センサ X9702B・X9706B

機種選定
マイクロ
スタンダード
高剛性
センサ
注意事項

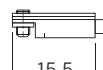
■ 動作確認センサ (後退端検出センサ)

型式	ZE235 ZE135	ZE255 ZE155
配線方式	2線式	3線式
電源電圧	—	DC4.5～28V
負荷電圧	DC10～28V	DC4.5～28V
負荷電流	2.5～20mA (25℃にて)	40mA MAX
質量	15 g (1m) 35 g (3m)	
メーカー	株式会社 コガネイ	

センサ 寸法 (ZE)

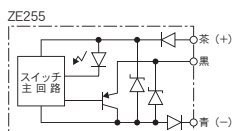
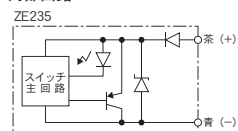


ケーブル 直角方向

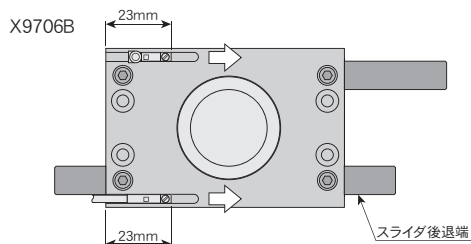
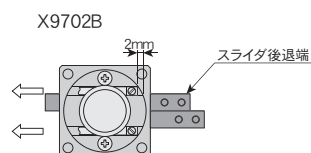


ケーブル 軸方向

内部回路



センサ取付寸法



- 「ON」の目安値になります。
- 実際には安全を見込んで「ON」位置から、さらに矢印方向に 0.5 ～ 1mm 程度移動し、固定してください。
- センサ詳細は B-70

PPU
ピック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS・U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TDU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

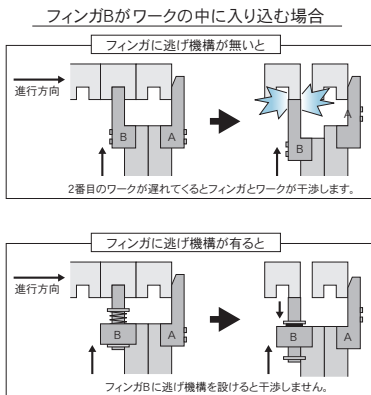
POS
オスゾー

INDEX
満型インデックス

注意事項

■ 設計上の注意

- フィンガにぶつかるワークピースの慣性が製品の仕様以上に大きい場合は、別途に緩衝装置やストッパなどを設けて横荷重の負荷を軽減する対策をとってください。
- スライダ前進側の外部ストッパによるストローク調整はできません。構造上、作動途中で止まってしまい、もう一方のスライダが動けなくなります。
- スライダ前進端では、発生推力がストローク方向において理論上無限大になりワークや製品の破損に繋がります。ワークピースと干渉の恐れがある場合は、必ずフィンガに逃げ機構を設け、スライダに過負荷を与えないでください。



- フィンガは必要以上に重くしないでください。必要以上に重すぎるとロータリアクチュエータの早期破損につながります。
- フィンガはスライダにより必要以上にオーバーハングさせないでください。スライダ厚の5倍以内が適性です。オーバーハングでの使用は偏荷重により内蔵部に異常応力を発生させ故障の原因となります。X9702のオーバーハング量はD-5をご覧ください。

- X9706Bのシャフト（スライダ）に加わるねじれモーメントは $0.4N \cdot m$ 以内にしてください。
- X9702C（外部入力）は 180° 往復で使います。 180° 以上回すと内部のメカエンド（各端 $+8^\circ$ 位置）に当たり内部に異常な負荷がかかります。早期故障の原因になるので 180° 以内で制御するようにしてください。また、安全のために外部ストッパを取り付け、 180° 以上回らないようにしてください。
- X9702Cの推奨モータは次の通りです。

名称	αSTEP
型式	ARM24SBK
励時最大静止トルク	$0.55N \cdot m$
電源入力	DC24V
メーカー	オリエンタルモーター（株）

※加減速時間は30ms以上 にしてください。

機種選定
マイクロ
スタンダード
高剛性
センサ
注意事項

PPU ビック&ブレース
MEAPAC チャック
PIU ビックアップユニット
ESC エスケープ
PCS-U ピッチチェンジャー
CPS カムポジショニング スライダ
TQU 表裏反転ユニット
ALU アライメント
POS オスゾー
INDEX 薄型インデックス

ESCAPEMENT (エスケープメント)

注意事項

機種選定

マイクロ

スタンダード

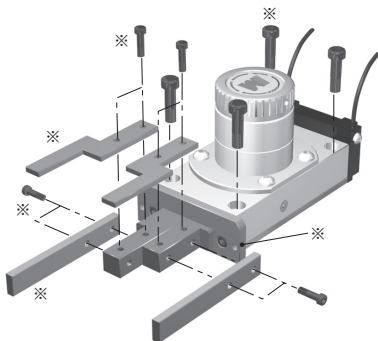
高剛性

センサ

注意事項

■ 取付け上の注意

- 取り付けには、本体の取付穴を利用してください。ネジはキャップスクリューを、ご使用ください。
- X97P は水平方向の取り付けを推奨します。スライダを垂直方向に取り付けると、本体のボディとスライダとの間に塵などが入りやすくなり、また、慣性力が大きくなり動作不良や耐久性の低下の原因になることがあります。
- フィンガ（ストッパ）はお客様にてご用意してください。X9706B はスリットタイプのセットカラーでシャフト（スライダ）に固定すると強固に締結できます。



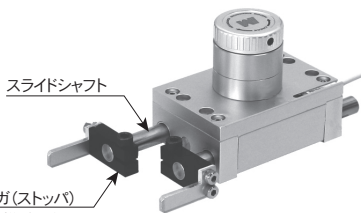
※は、お客様にて用意してください。

■ 配管上の注意

- 配管ラインには、必ずスピードコントローラを取り付けてスライダの速度調整をおこなってください。必要以上にエアの圧力やスピードを上げると衝撃荷重が倍加され、精度や寿命に悪影響を与えます。

■ 取扱い上の注意

- ご使用前に必ず取扱説明書をお読みになり正しくお使いください。
- ESCAPEMENT は精密部品でできています。ボディに打こんや変形を起こさないように取り扱いってください。
- 分解しないでください。機能や性能の再現ができないことがあります。
- スライダにあたるワークピースの慣性力が大きい場合は、別に緩衝装置またはストッパなどを設けてください。
- センサについては、センサ仕様 B-68~をお読みください。



- X9702C は入力軸にカップリングやプーリなどを取り付ける場合は、シャフトに加工されたDカット部をご利用ください。割り締めなどを用いますと、より確実な取り付けができます。
- X9702C に駆動モータなどを取り付ける場合、入力軸側本体のタップを利用することも可能です。

PPU
ピック&プレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS-U
ピッチチェンジャー

CPS
カムポジショニング
ステージ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

POS
オスゾー

INDEX
溝型インデックス

1. 用途の限定

このESCAPEMENT（エスケープメント）は、圧縮エアにより作動する分離アクチュエータでワークピースなどを一つひとつ正確に分離をするためのデバイスとして使用する製品です。（コネクトモデルは外部入力になります。）

2. 安全上の注意

⚠ 危険

- 下記の用途には使用しないでください。
 1. 人命および身体の維持、管理に関わる医療器具
 2. 人の移動や搬送を目的とする機構、機械装置
 3. 機械装置の重要保安部品
当該製品は、高度な安全性を必要とする用途に向けて企画、設計されています。人命を損なう可能性があります。
- 発火物・引火物などの危険物が存在する場所で使用しないでください。
発火・引火の可能性があります。
- 製品は絶対に改造しないでください。異常動作によるケガ・感電・火災などの原因になります。
- 製品の基本構造や性能・機能に関わる不適切な分解・組立はおこなわないでください。
- 製品に水をかけないでください。水をかけたり、洗浄したり水中で使用すると、異常動作によるケガ・感電・火災などの原因になります。

⚠ 警告

- 製品は火中に投じないでください。製品が破損したり、有毒ガスが発生する可能性があります。

⚠ 注意

- 外部から急激なショックを与えないでください。破損やケガの原因になります。
- 製品を取り付ける際には、必ず確実な保持、固定をおこなってください。製品の落下・異常動作などによってケガをする可能性があります。
- 直射日光（紫外線）のあたる場所、塵埃、鉄分、鉄粉のある場所、有機溶剤、リンサンエステル系作動油、亜硫酸ガス、塩素ガス、酸類などが含まれている雰囲気中で使用しないでください。短期間で機能が喪失したり急激な性能低下もしくは寿命の低下を招きます。
- 製品にエアを供給する前、および作動させる前には、必ず機器の作動範囲の安全確認をおこなってください。不用意にエアを供給すると可動部との接触によりケガをする可能性があります。
- 製品の作動中または、作動できる状態のときは機械の作動範囲に立ち入らないでください。
当該製品が意に動くなどしてケガをする可能性があります。
- 製品に関わる保守・点検・整備、または交換などの各種作業は、必ずエアの供給を完全に遮断してからおこなってください。
- 機械装置などの作動部分は、人体が直接触れることがないように防護カバーなどで隔離してください。
- 製品を扱う場合は、必要に応じて保護手袋、保護メガネ、安全靴などを着用して安全を確保してください。
- 製品が使用不能、または不要になった場合は産業廃棄物として適切な廃棄処分をおこなってください。
- この製品をシステムへ組み込むにあたり、取り扱い上の注意事項の内容を落とすことなくシステムの取扱説明書に付加し、システムの取扱者に必ず遵守させてください。
なお、その使い方によって新しく付加しなければならない安全に関する注意事項は、落とすことなく取扱説明書に付加してください。

機種選定
マイクロ
スタンダード
高剛性
センサ
注意事項

APU
ピック&ブレース

MEPAC
チャック

PIU
ピックアップユニット

ESC
エスケープ

PCS-U
ピンチチェーンヤー

CPS
カムポジションングスロープ

TQU
表裏反転ユニット

ALU
アライメント

POS
オスゾー

INDEX
薄型インデックス