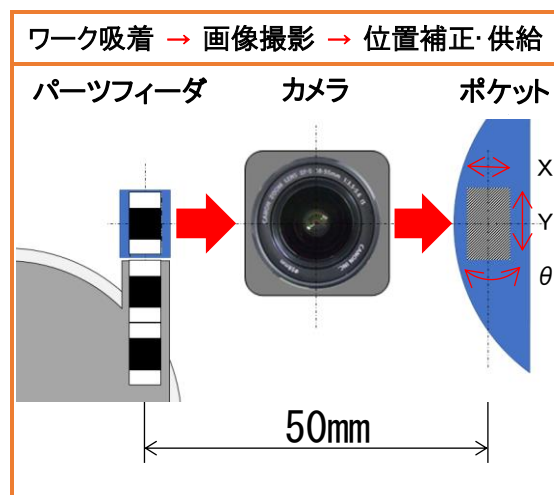
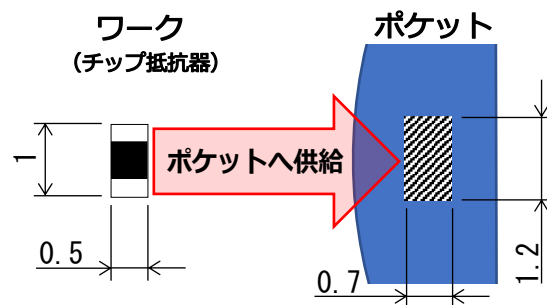
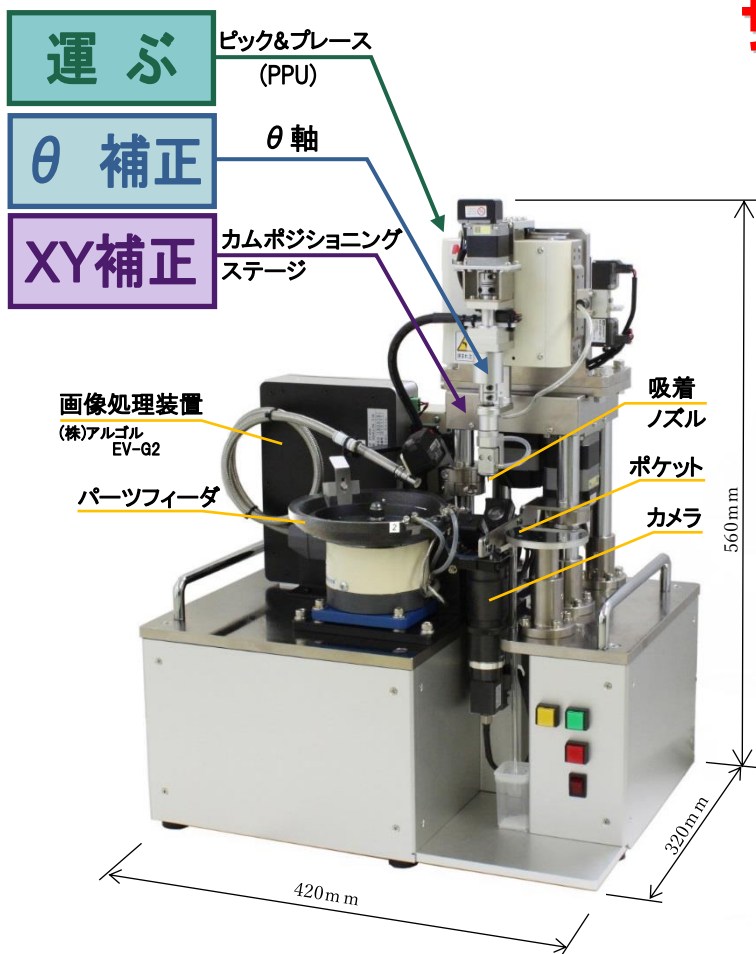


微小ワークの高速搬送 ポケットへ供給

画像処理による X・Y・θ 補正供給

サイクルタイム 0.45sec

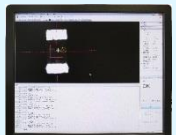


こんなことでお困りではありませんか。

MEG 製品及び周辺機器ご提案いたします。

吸着時にワークの位置がズレ、供給ミス発生。

搬送中にワーク位置を画像撮影し、X・Y・θ 方向を補正。確実にポケットインさせます。



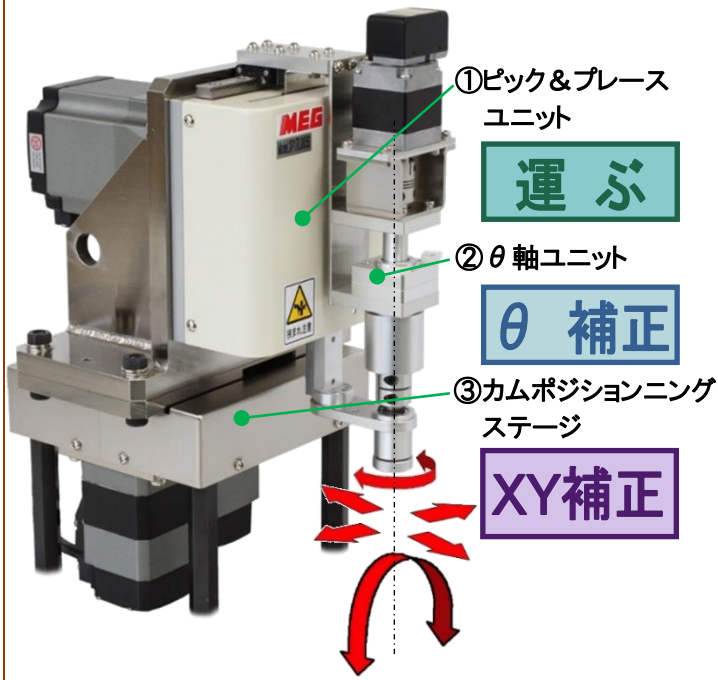
サイクルタイムが速くならない。

高速ピック&ブレースユニット(PPU)にθ軸ユニットとカムポジショニングステージの組み合わせでサイクルタイム 0.45 秒を実現。

搬送ユニットスペースが大きすぎる。

PPU とθ軸、カムポジショニングステージを合わせてもスペースは、幅 160mm×奥行 210mmでコンパクトです。

搬送部 構成ユニット



オリエンタルモーター(株)

どのユニットにもオリエンタルモーター製のα STEP AZ タイプが採用されています。

- ①AZM66MK+AZD-K
- ②AZM24AK+AZD-K
- ③AZM46AK+AZD-K

日本ベアリング(株)

どのユニットにも日本ベアリング製のガイドが採用されています。

- ①リニアガイド SEB9AYUU/SEB12AYUU
- ②ボールスプライン SSP6AM
- ③スライドウェイ NV3075

高速・小型・正確な 位置補正搬送を実現するユニット群

ユニット名称/型式

特徴

①



PPU
キャリーサポート付き
X6305SCS

アームの横移動に追従するリニアガイドをユニット上部に配置。θ軸ユニットなど、重量物を搭載しても高速性を維持できます。



PPUコラム 型式：PPC6305S-UP1
カムポジショニングステージに搭載するコラムも用意しています。

②



θ軸ユニット
PPRB2840

コンパクトなθ軸ユニットです。ボールスプラインを内蔵し、モータは固定でヘッドのみ回転上下します。ヘッド部はエア回路内蔵でエアチューブを振り回さず、無限回転が可能です。

③



**カムポジショニング
ステージ**
CPS12440DM-G03G03

X軸、Y軸各々独立した溝カムによりステージを移動させます。ローラとカムのガタは、バネにより吸収。ステージはひっくり返して天吊りでも使用できます。

詳細をお知りになりたい方、ご使用を検討されている方はこちらにアクセスしてください。

d-sales@meg.co.jp

株式会社 **マシンエンジニアリング**
〒399-4583 長野県上伊那郡南箕輪村2380-480
TEL 0265-76-0001 FAX 0265-76-9601

<http://www.meg.co.jp>
e-mail : d-sales@meg.co.jp