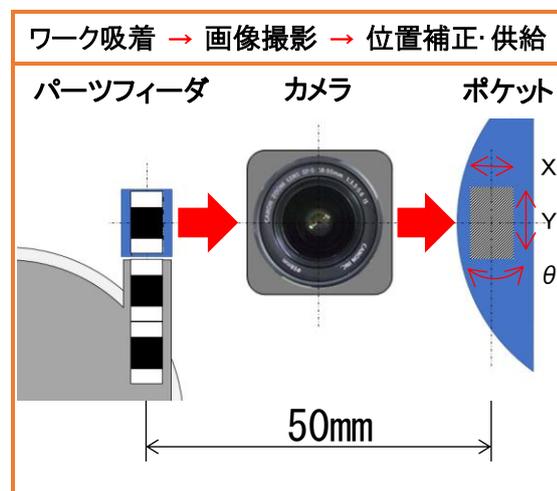
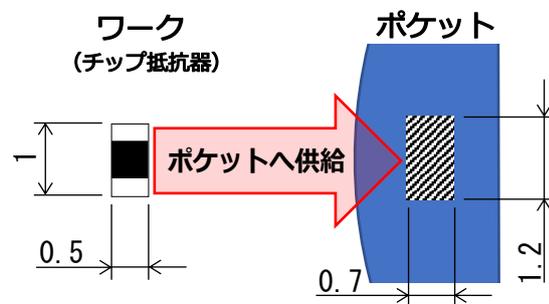
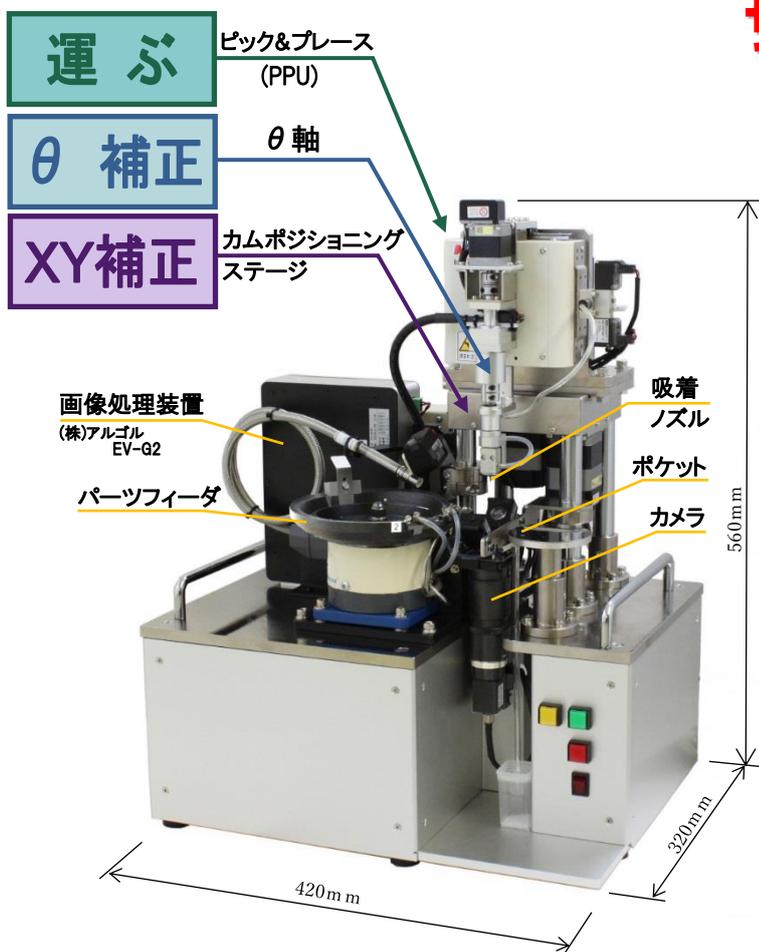


# 微小ワークの高速搬送 ポケットへ供給

画像処理による X・Y・θ 補正供給

**サイクルタイム 0.45sec**



こんなことでお困りではありませんか。

MEG 製品及び周辺機器ご提案いたします。

吸着時にワークの位置がズレ、供給ミス発生。

搬送中にワーク位置を画像撮影し、X・Y・θ 方向を補正。確実にポケットインさせます。

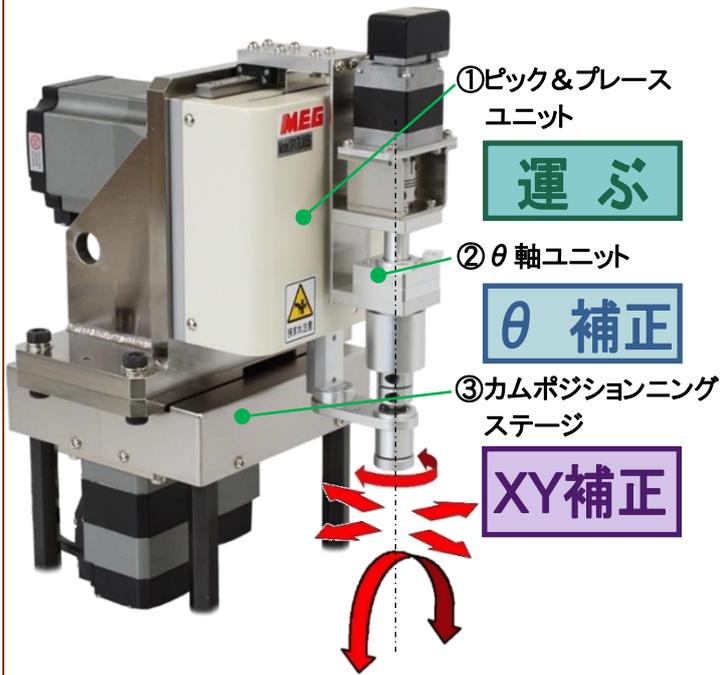
サイクルタイムが速くならない。

高速ピック&ブレースユニット(PPU)にθ軸ユニットとカムポジショニングステージの組み合わせでサイクルタイム 0.45 秒を実現。

搬送ユニットスペースが大きすぎる。

PPU とθ軸、カムポジショニングステージを合わせてもスペースは、幅 160mm×奥行 210mmでコンパクトです。

## 搬送部 構成ユニット



### オリエンタルモーター(株)

どのユニットにもオリエンタルモーター製のα STEP AZ タイプが採用されています。

- ①AZM66MK+AZD-K
- ②AZM24AK+AZD-K
- ③AZM46AK+AZD-K

### 日本ベアリング(株)

どのユニットにも日本ベアリング製のガイドが採用されています。

- ①リニアガイド SEB9AYUU/SEB12AYUU
- ②ボールスプライン SSP6AM
- ③スライドウェイ NV3075

## 高速・小型・正確な 位置補正搬送を実現するユニット群

### ユニット名称/型式

### 特徴

①



**PPU**  
キャリーサポート付き  
X6305SCS

アームの横移動に追従するリニアガイドをユニット上部に配置。θ軸ユニットなど、重量物を搭載しても高速性を維持できます。



**PPUコラム** 型式：PPC6305S-UP1  
カムポジショニングステージに搭載するコラムも用意しています。

②



**θ軸ユニット**  
PPRB2840

コンパクトなθ軸ユニットです。ボールスプラインを内蔵し、モータは固定でヘッドのみ回転上下します。ヘッド部はエア回路内蔵でエアチューブを振り回さず、無限回転が可能です。

③



**カムポジショニング**  
**ステージ**  
CPS12440DM-G03G03

X軸、Y軸各々独立した溝カムによりステージを移動させます。ローラとカムのガタは、バネにより吸収。ステージはひっくり返して天吊りでも使用できます。

詳細をお知りになりたい方、ご使用を検討されている方はこちらにアクセスしてください。

[d-sales@meg.co.jp](mailto:d-sales@meg.co.jp)

株式会社 **マシンエンジニアリング**  
〒399-4583 長野県上伊那郡南箕輪村2380-480  
TEL 0265-76-0001 FAX 0265-76-9601

<http://www.meg.co.jp>  
e-mail : [d-sales@meg.co.jp](mailto:d-sales@meg.co.jp)